



Auftragsbeschreibung:

1. Zuschneiden der 3 Rohrstücke.
2. Rohre entgraten und kalibrieren.
3. Rohre und Fittinge reinigen (Oxydschicht entfernen).
4. Flussmittel axial auftragen (>22mm Rohr und Fitting).
5. Wärmen und Lotzugabe (Richtstumpen benutzen).
6. Reinigung der Lötstelle:
 1. mit feuchtem Lappen,
 2. mit trockenem Lappen
 3. mit Sotch (keine Stahlwatte)

(Flussmittelrückstände vollständig entfernt, wegen Korrosionsbildung)

Weich-und Hartlöten	M. 1:20	Nr. 01 203
	15.10.2020	üK 1 EFZ
suissetec Kanton Bern		